



То, что нужно для серьезной работы!

**СТЕНД
ДЛЯ ПРАВКИ КУЗОВОВ
АВТОМОБИЛЕЙ
«SIVER E»**

**ИНСТРУКЦИЯ ПО СБОРКЕ И ЭКСПЛУАТАЦИИ
ПАСПОРТ**

ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

Предприятие-изготовитель гарантирует исправную работу стенда в течение 12 месяцев со дня продажи. На платформу предоставляется пожизненная гарантия.

В течение гарантийного срока предприятие-изготовитель производит ремонт или замену преждевременно вышедших из строя деталей и сборочных единиц.

Завод-изготовитель не несёт никаких гарантийных обязательств в случае использования стенда не по назначению и несоблюдению правил и условий эксплуатации указанных в данном техническом описании.

СВЕДЕНИЯ О РЕКЛАМАЦИЯХ

Потребитель предъявляет рекламации предприятию-изготовителю на основании действующего положения о поставке продукции производственного назначения.

Детали и сборочные единицы заменяются предприятием-изготовителем при условии предоставления акта рекламации с полным обоснованием причин поломок.

В акте должны быть указаны наименование деталей и сборочной единицы, время и место выявления дефекта а также подробно указаны обстоятельства, при которых обнаружен дефект.

В случае выхода из строя деталей и сборочных единиц стенда претензии направлять по адресу: 248025, г. Калуга ул. Новослободская 27, ЗАО «Сивер» тел. +7 (4842) 79-18-04

Продукция сертифицирована



Содержание

1. Указание мер безопасности	3
2. Описание стенда	5
3. Сборка стенда	6
4. Порядок работы на стенде	9
5. Обслуживание стенда	13
6. Комплектация	14
7. Опции, поставляемые отдельно	14
8. Паспорт	15

Данная инструкция по эксплуатации разработана для ознакомления со стендом для правки кузовов автомобилей SIVER E. Этот документ содержит информацию о компонентах, порядке работы, основных настройках, правилах безопасности, а также примечания по обслуживанию.



Необходимо строго соблюдать правила, выделенные в тексте инструкции по сборке и эксплуатации знаком .



Не приступайте к работе на стенде без изучения данного описания.

1

Указание мер безопасности

Общие положения



ПРИСТУПАТЬ к работе со стендом разрешается только при соблюдении ВСЕХ ниже перечисленных условий:

- Вы имеете полномочия работать с рихтовочным оборудованием.
- Все башни установлены должным образом.
- Масса нагрузки на платформу не превышает 3500 кг.
- В поле действия стенда нет посторонних людей или предметов.

К работе на стенде допускаются лица не моложе 18 лет, прошедшие инструктаж по работе на данной модели стенда.

Не пытайтесь передвигать стенд с установленным на нём автомобилем.

Следите за тем, чтобы вокруг всех подвижных частей и точек зажима в радиусе 50 см было свободное место.

Силовые устройства

Фиксирующая рукоятка силового устройства должна быть надёжно зафиксирована, чтобы предотвратить любое движение силового устройства во время вытяжки или подъёма/опускания платформы стапеля.

При перемещении башни обязательно держите одну руку на фиксирующей рукоятке, а вторую на башне, выше направляющего блока. Остерегайтесь попадания рук в точки зажима: под ролики и в отверстия платформы.

Вытяжка



Не стойте напротив тяговых цепей и силовых устройств.



Для предотвращения травмы из-за вырывания предметов необходимо проверять исправность всех болтов, гаек и зажимов перед каждым использованием.

Поднятие/опускание платформы



Категорически запрещается находиться кому-либо на платформе во время её поднятия.



Категорически запрещается находиться под платформой стенда в моменты подъёма и опускания платформы.

Заезд/съезд автомобиля

Перед заездом/съездом или затягиванием лебёдкой автомобиля на стенд убедитесь в корректной установке заездных трапов.

При заезде/съезде автомобиля со стендом в работе должно участвовать не менее двух человек. При необходимости использования лебёдки, руководствуйтесь также правилами безопасности данного инструмента.

Колёса автомобиля не должны находиться на трапах заезда при подъёме стендов; убирайте трапы перед подъёмом.

Не наступайте на шланг гидропривода во время подъёма платформы.

Не превышайте установленной грузоподъёмности 3500 кг.



При поднятии/опускании платформы запрещается находиться сзади платформы.



При поднятии/опускании платформы всегда устанавливайте колёсные упоры.

Цепь

3/8" цепь выдерживает усилие до 10 т.

- Цепь должна быть чистой.
- Осмотрите цепь по всей длине, включая крюк. В случае обнаружения изношенных, потрескавшихся или деформированных звеньев цепь необходимо заменить.



Запрещается нагревать цепь или крюк при работе с автомобилем. При температуре нагрева более 316°C цепь теряет свою прочность.



Запрещается применять в работе цепь с деформированными звеньями.



Запрещается использовать перекрученную цепь.

Гидрооснастка

Всегда сбрасывайте давление в шланге, прежде чем отсоединить его.



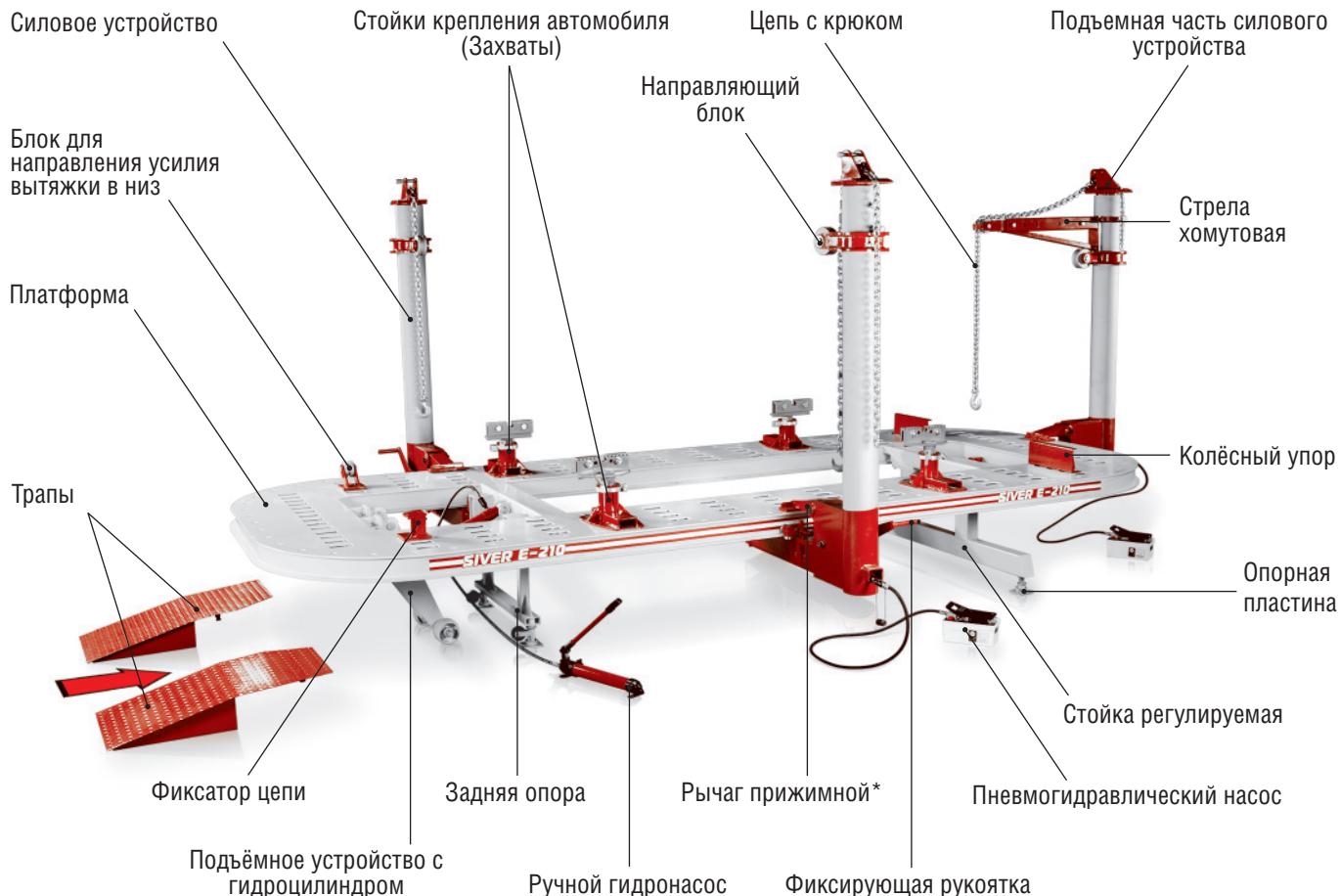
Запрещается использовать для замены деталей гидроузла несоответствующие запчасти. Это будет означать окончание гарантии и снятие ответственности с производителя.

Насос должен находиться педалью вверх, ни на боку, ни вверх ногами.

Не переполняйте резервуар насоса.

Стенд SIVER E предназначен для работы с легковыми автомобилями и внедорожниками, имеющими отбортовку порогов.

Для закрепления кузовов автомобилей на стенде, не имеющих отбортовки порогов, необходимо использовать специальные адаптеры поставляемыеся отдельно.



*Дополнительное силовое устройство, стрела хомутовая, ручной гидравлический насос являются опциями и поставляются отдельно.

	Siver E-105	Siver E-110	Siver E-205	Siver E-205/10	Siver E-210
Длина платформы, мм			5138		
Длина платформы с силовыми устройствами, мм			6288		
Ширина платформы, мм			2112		
Ширина платформы с силовыми устройствами, мм			3262		
Масса в сборке, кг			1920	1684	1950
Грузоподъёмность, кг			3500		
Рабочая высота платформы, мм			722		
Количество силовых устройств, шт.	1	1	2	2	2
Максимальное усилие на крюке силового устройства, т	5	10	5/5	5/10	10/10
Привод подъёмного и силового устройства			гидравлический		
Ход штока, мм			226		

Платформа

Произведите сборку платформы.

Необходимый инструмент: набор гаечных ключей, плоскогубцы, молоток, подкатной домкрат.

Расположите платформу в районе предполагаемой работы стендса, направив заднюю часть платформы в сторону предполагаемого заезда ремонтируемого автомобиля.

Поднимите переднюю часть платформы, используя подкатной домкрат.

Прикрепите регулируемые стойки к платформе, используя крепежные изделия. Затем, убрав домкрат, опустите платформу со стойками на опорные пластины.

Опустите подъёмное устройство до вертикального положения. Перед этим соедините шлангом гидроцилиндр с насосом (см. пункт «Насос»). Насос разместите снаружи платформы.

Выньте фиксирующие пальцы из задней части опоры (фото 1), опустите её и зафиксируйте пальцами в вертикальном положении.



Фото 1

Выставьте платформу в горизонтальном положении при помощи регулируемых стоек и задней опоры (фото 2). Поднимите подъёмное устройство в промежуточное положение, опустив платформу на опору.

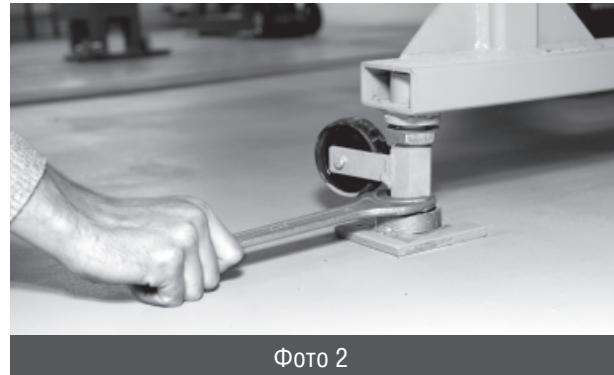


Фото 2

Силовые устройства

Используя грузоподъёмный механизм, установите силовое устройство на платформу.

С помощью крепёжных болтов установите задний упор (фото 3).

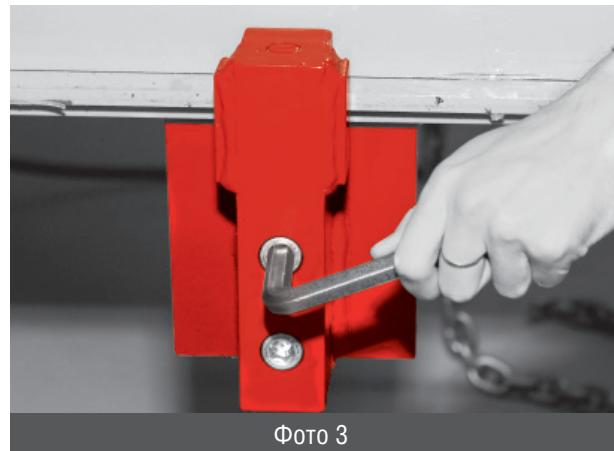


Фото 3

Сожмите пружину с помощью поставляемых в комплекте рукояток и удалите транспортировочную планку под прижимным рычагом силового устройства (фото 4).



Фото 4

Зафиксируйте направляющий блок на силовом устройстве стопорным болтом в среднем положении (фото 5).



Фото 5

Удалите транспортировочный болт вверху силового устройства (фото 6).



Фото 6

Уложите цепь в элементах силовых устройств, зафиксировав свободный конец в пазу пластины подъёмной части силового устройства (фото 7).
Проверьте, не перекручена ли цепь.

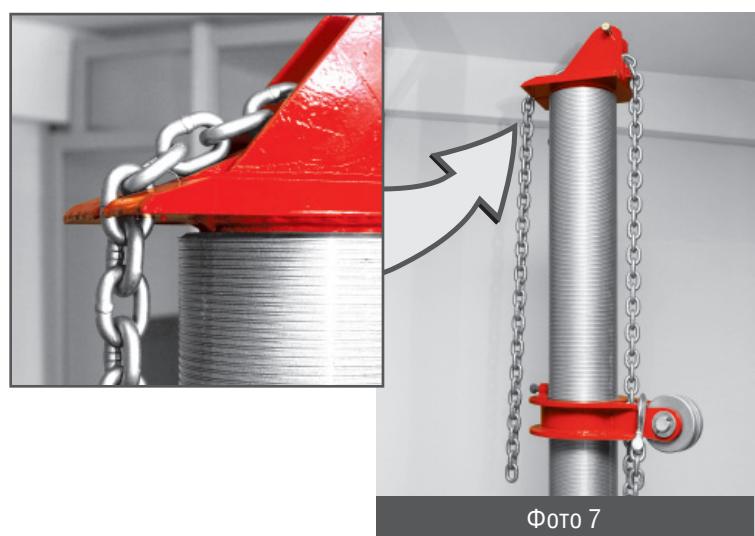


Фото 7



Нормальное рабочее давление для 3/8" цепи составляет 33-250 бар с усилием на цепь 3,4 т. Цепь выдерживает давление до 10 т.

Стенды SILVER E стандартно оснащаются одним или двумя силовыми устройствами. Дополнительно можно установить до 5 силовых устройств.

Насос

- Достаньте все детали насоса из ящика.
- Обмотайте тефлоновой лентой штуцер подачи воздуха.
- Удалите заглушку в задней части насоса и установите штуцер, используя гаечный ключ.
- Обмотайте тефлоновой лентой резьбовую часть гидравлического шланга (папа). Вставьте шланг в фитинг (мама), находящийся в передней части насоса, используя гаечный ключ.
- Присоедините пневматическую магистраль к штуцеру подачи воздуха насоса.
- Для устранения воздуха из шланга нажмите на педаль на 1-2 минуты, чтобы из конца шланга появилось масло.
- Подсоедините гидравлический шланг к гидроцилиндру.



Перед использованием пневмогидравлического насоса необходимо заменить красную пробку, установленную в верхней части насоса на черную, поставляемую в комплекте.

Стенд готов для установки спецоснотки и выправки кузова.

Установка автомобиля на платформу

Подготовка платформы к установке автомобиля:

- зафиксируйте на платформе все силовые устройства
- убедитесь, что установлены колёсные упоры
- опустите подъёмное устройство до вертикального положения
- выньте фиксирующие пальцы из задней опоры
- поднимите заднюю опору и плавно опустите заднюю часть платформы путём подъёма подъёмного устройства
- установите трапы

Стенд готов к установке автомобиля

Установка автомобиля:

- закатите автомобиль на платформу до упора колёсами в колесные упоры
- включите на автомобиле передачу и ручной тормоз
- уберите трапы

Подъём платформы:

- опустите подъёмное устройство до вертикального положения
- зафиксируйте заднюю опору пальцами в вертикальном положении
- поднимите подъёмное устройство до промежуточного положения так, чтобы платформа встала на заднюю опору

Установка автомобиля на захваты

Отбортовка порогов в местах фиксации должна быть очищена от грязи и грунтового покрытия до металлического блеска и отрихтована.

- Поднимите автомобиль при помощи домкрата на высоту достаточную, для установки захватов к платформе в передней и задней части автомобиля.
- Подведите захваты к предполагаемым местам крепления автомобиля.
- Опускайте автомобиль пока отбортовка прочно не сидит в зажимах во всю глубину.
- Закрепите все элементы захвата, начиная с зубцов, затем монтажных болтов, затягивая каждый с крутящим моментом до 108 нм (фото 8).

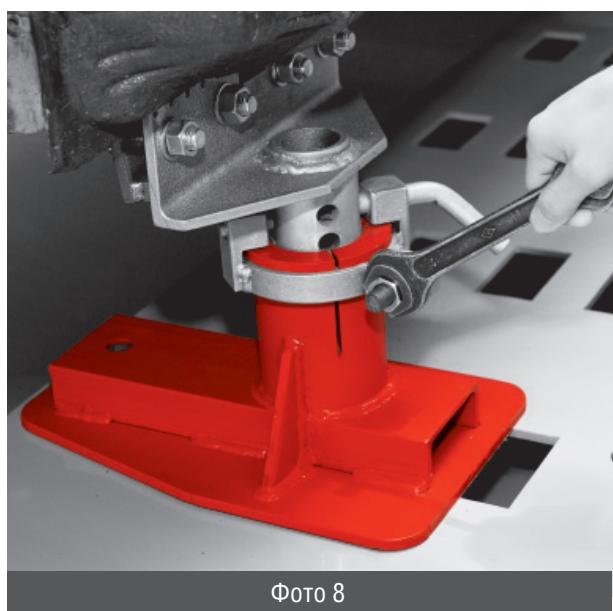
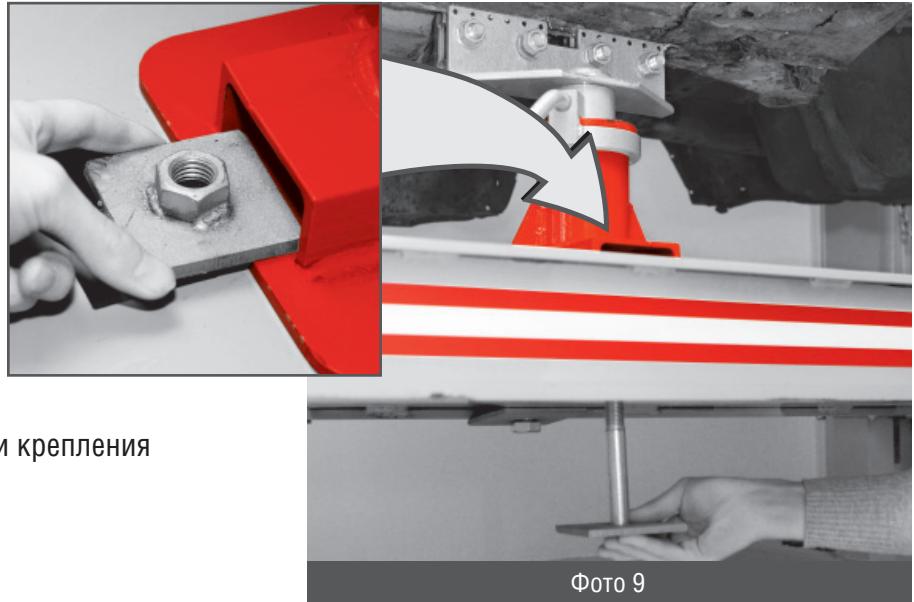


Фото 8

- В нижней части платформы установите монтажную пластину и вставьте в отверстие болт, резьбой вверх. Затяните болт в пластине, находящейся внутри стойки крепления автомобиля (фото 9).



Фиксация силового устройства

Подкатите силовое устройство к выбранному месту, застопорите его фиксирующей рукояткой и подведите предохранитель (фото 10).

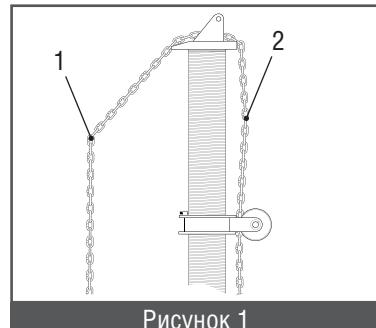


При приложении усилия на цепь во время вытяжки нижняя часть силового устройства поднимается вверх, прижимаясь к платформе (фото 11).

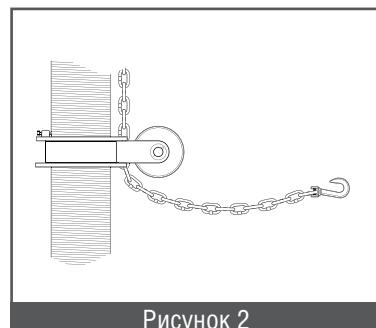


Установка цепей, углов вытяжки

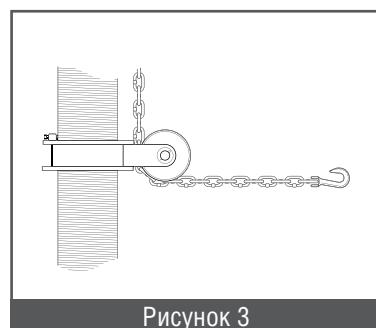
- Натяните цепь под углом 45° (1), ослабьте цепь в подъёмной части (2) силового устройства и выберите требуемую длину (рисунок 1).



- Поддерживая одной рукой направляющий блок, ослабьте болт. Установите направляющий блок в положение, которое обеспечит желаемый угол направления цепи, и затяните болт на блоке (рисунок 2).



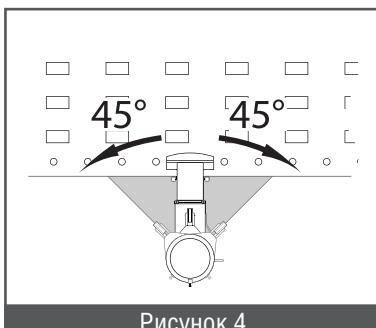
- Проверьте, что цепь не перекручена.
- Прикрепите к автомобилю нужный зажим, при помощи крюка присоедините цепь к зажиму.
- Уберите провисание по всей длине цепи (рисунок 3).



- Направляющий блок и подъёмная часть силового устройства должны быть сонаправлены с усилием вытяжки.
- Система готова к работе.



Угол направления вытяжки в горизонтальной плоскости не должен превышать 45° относительно основания башни (рисунок 4).



После окончания работы направляющий блок возможно оставить в одном из следующих положений:

- Удерживается на силовом устройстве крюком цепи (рисунок 5).

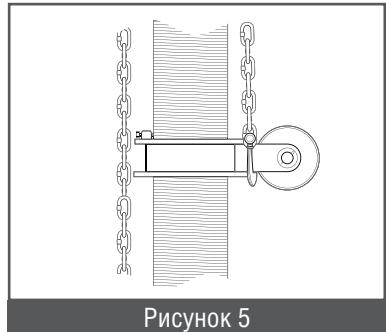


Рисунок 5

- Опущен в самое нижнее положение (рисунок 6).

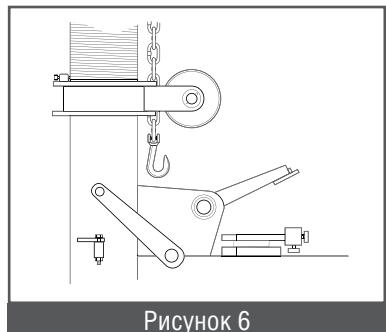


Рисунок 6

- Зафиксирован на силовом устройстве стопорным болтом (рисунок 7).

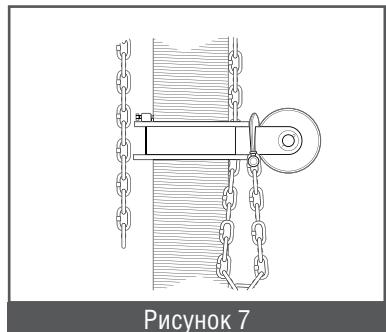


Рисунок 7

Перед началом работы и при любой неполадке, в первую очередь, следует проверить следующие компоненты стенда.

Цепи

- Цепь должна быть чистой.
- Осмотрите цепь по всей длине, включая крюк. В случае обнаружения изношенных, потрескавшихся или деформированных звеньев цепь необходимо заменить.



Для предотвращения травм и поломок оборудования не следует:

- Нагревать цепь или крюк при работе с автомобилем. При температуре нагрева более 316°C цепь теряет свою жёсткость.
- Использовать перекрученную цепь.

Колея движения башен и ролики

Проверьте колею сверху и снизу, удалите щёткой грязь и мусор.

Проверьте исправность всех роликов. Используйте для очистки сжатый воздух.

Заездные трапы

Плотно подставляйте трапы к платформе при съезде/заезде автомобиля, а также убирайте их при поднятии платформы.

Подъёмный механизм

Очищайте от грязи и излишней смазки все шарниры. Смазывайте раз в 2 месяца.

Направляющие блоки

- С помощью сжатого воздуха удалять грязь или пыль, скапливающуюся между ушками и роликом.
- Необходимо смазывать направляющие блоки раз в месяц. Капните несколько капель масла на ось ролика и на направляющий блок. Затем проверните ролик несколько раз. Ролик должен легко крутиться.



Надевайте защитные очки при работе со сжатым воздухом.

Подъёмная часть силового устройства

Необходимо очищать каждые полгода.

- Уберите цепь с подъёмной части силового устройства.
- Извлеките подъёмную часть из силового устройства.
- Вычистите всю грязь внутри башни.
- Заново установите подъёмную часть на силовое устройство и вденьте цепь.

Комплектация

			Siver E-105	Siver E-110	Siver E-205	Siver E-205/10	Siver E-210
СП	02.01.00.000	Платформа			1		
СП	02.02.00.000	Подъемное устройство			1		
СП	02.03.00.000	Силовое устройство	1	1	2	2	2
СП	02.01.04.000	Стойка регулируемая			1		
СП	02.01.06.000	Задняя опора			1		
СП	02.04.00.000	Трап			2		
APC	18.000.00	Стойка крепления автомобиля			4		
APC	00.002.00	Упор			2		
APC	00.008.000	Фиксатор цепи			1		
APC	00.007.000	Направляющая цепи			1		
APC	00.002.200	Болт M16			4		
		Плита опорная			4		
APC	03.000.002	Штырь			2		
		Насос пневмогидравлический	1	1	2	2	2
		Шланги гидроцилиндра	1	1	2	2	2

Крепежные детали

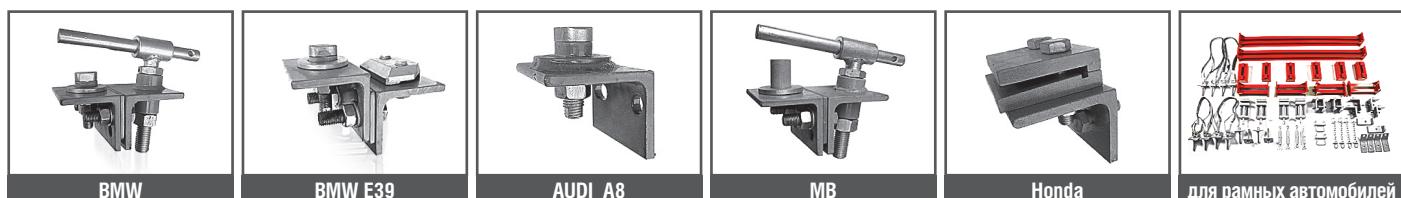
Болт M12*20 ГОСТ 7798-78						
M12-7H					4	
M16-7H					4	
Шайбы ГОСТ 11371-78						
12.02					8	
16.02					2	
Шплинт 4*40 ГОСТ 397-79					4	

Комплект оснастки «SIVER MAXI»

Ящик JTC Metal box		1				
Цепь с крюком JTC-8P107		2				
Фиксатор JTC-C903		1				
Зажим JTC-C101		1				
Зажим JTC-C102NN		1				
Зажим JTC-C302		1				
Зажим JTC-C601N		1				
Захват с насадками YC105		1				

Опции, поставляемые отдельно

Дополнительные адаптеры



Аксессуары



ПАСПОРТ

Стенд рихтовочный SIVER E –

Серийный номер:

Дата выпуска: « _____ » 20 года

Комплектовал:

Мастер ОТК

Дата продажи « _____ » 20 года

Продавец:

Контактная информация

Подпись продавца:

Печать продавца:

**Изготовитель оставляет за собой право вносить изменения в конструкцию
и комплектацию изделия без предварительного уведомления.**

© 2009 год. ЗАО «Сивер». Все права на данную инструкцию защищены